

標準エネルギー貯蔵システム

100kW/215kWh

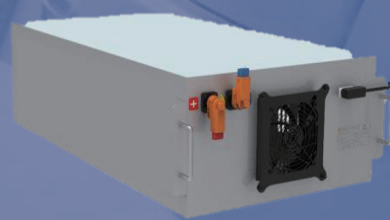


HMI (オプション)



EMS 管理システム

- ・クラウドとエッジのコンピューティング協同、リモートモニタリング
- ・効率的な運用保守



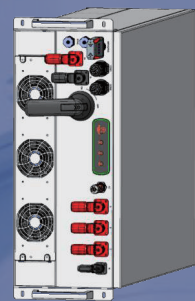
バッテリーパック

- ・セル：280 AhLFP
- ・コンデンサ：14.336 kWh



高電圧ボックス

- ・機能安全性認証を満たし、充放電のあらゆるモードにおける負荷分析が可能



PCS

- ・モジュール化した PCS システム、ミリ秒レベルの応答
- ・必要に応じて、STS または ATS を選択可能



消火システム

- ・事前警報、多重防護

・検査データ

バッテリーシステムはバッテリーの動作状態（電圧、電流、温度、SOC/SOH/SOP の推定など）を検査でき、バッテリーの現在の状態とバッテリーモジュールの実際の性能に基づき充放電および貯蔵の調節を行います。

・回路保護

バッテリーシステムは高電圧のサンプリングおよびサーキットブレーカー、ヒューズなどの安全装置の状態を再検査する機能を有し、バッテリーに故障が発生した時、システムは充放電電流または電力を報告して制限し、コンタクトの切断を遅らせ、電力システムの安全を保護します。

・安全保護

エネルギー貯蔵キャビネットにはヒューム、溢水、可燃ガス検出器、音声・光警報装置およびエアゾル消火システムなどを装備し、キャビネット内の潜在的な安全上の問題をリアルタイムで検出し、バッテリーの発火などの消防安全事故を防止します。

・システム通信

システムには EMS システムが内蔵され、キャビネット全体の BMS、PCS、動力環境、消防および安全監視機器の総合的な管理やメンテナンスを行い、プロトコルを開放して、サードパーティーの EMS または発電所操業システムに迅速にアクセス可能としています。

・製品の用途

風や光など変動性の大きい新エネルギーシステムと合わせて風力・太陽光貯蔵システムを構成した場合、システムは EMS が設定した動作モードおよびパラメーターに従い運転し、エネルギー利用効率を向上し、電力品質と給電の信頼性を向上させることができます。

規格および型番 0215-F-0.5C/00	電力システム パラメーター	定格出力 (kW)	100
		グリッド接続電圧 (Vac)	400V(-15%~+15%)
		定格電力システム周波数 (Hz)	50/60
		高調波総合電流歪み率	≤3%
		効率	0.99/-1~1
	エネルギー貯蔵 パラメーター	接続方式	3 相 5 線
		バッテリータイプ	リン酸鉄リチウム
		システムの公称容量 (kWh)	215
	環境パラメーター	C レート	0.5C
		外形寸法 (幅×奥行×高さ mm)	1645*1090*2280 (PCS を含む)
		重量 (kg)	3000
		防護等級	IP54
		冷却方式	空冷
		許容環境温度	-20℃~50℃
		許容相対湿度	0~95%
選配機能	選配機能	許容海拔高度 (m)	3000
		ピークシフト	あり (標準装備)
		オフグリッド / 並列稼働	あり (オプション)
		太陽光発電の出力平滑化	あり (オプション)
		スマートマイクログリッドとの連携	あり (オプション)
通信パラメーター	通信パラメーター	予備電源	あり (オプション)
		通信ポート	Ethernet
		通信プロトコル	Modbus RTU/Modbus TCP/MQTT/kal- ka/IEC60870-104/IEC61850 など



動作環境温度
-20℃ ~ 55℃ (放電)
0℃ ~ 55℃ (充電)



安全な保管環境温度
-30℃ ~ 60℃



最適な動作環境温度
20℃ ~ 40℃



ELIPCON
SUPCON

BMser
BMser
TECHNOLOGY